

⚠ ATENÇÃO

Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções.



PORTUGUÊS

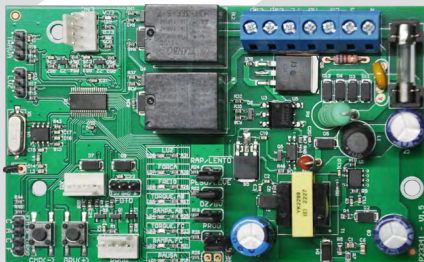


ENGLISH



ESPAÑOL

MANUAL TÉCNICO CENTRAL AGILITY HÍBRIDA



P32227 - 02/2024

Rev. 2

**PRODUZIDO NO
POLO INDUSTRIAL
DE MANAUS**



CONHEÇA A AMAZÔNIA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Módulo Receptor 433,92MHz;
- 164 controles código fixo;
- 82 controles safe code padrão PPA;
- Saída para módulos de trava e luz de garagem;
- Fim de curso digital, híbrido ou analógico;
- Entrada de fotocélula;
- Ajuste de embreagem eletrônica;
- Entrada para botoeira;
- Memorização automática de percurso A/F;
- Ajuste de freio;
- Ajuste da rampa;
- Ajuste do torque da rampa;
- Tempo de retardo para abertura com sinaleira;
- Possibilita configuração via PROG;
- Possibilita acionamento da central via Wi-Fi Connect;
- Configuração de pré-setup via jumpers de acordo com tipo de portão, peso e velocidade;
- Fonte: 12v, 450mA.

MODO HÍBRIDO: Funcionamento do percurso gravado por encoder digital e através de REED e suporte com imã posicionados na cremalheira para modelos deslizantes, e porca acionadora com imã para modelos pivotantes ou basculantes.

Memorização: Ao receber o comando por transmissor ou botoeira a máquina deverá operar abrindo e irá parar quando o REED de abertura encontrar o imã posi-

cionado, em seguida, de modo automático, retornará fechando até o REED de fechamento encontrar com o ímã, memorizando o percurso.

MODO DIGITAL: Funcionamento do percurso gravado por encoder digital.

Memorização: Ao receber comando por transmissor ou por botoeira a máquina deverá operar no sentido de abertura até encontrar o batente, e em seguida de modo automático retornará ao sentido de fechamento até encontrar o batente memorizando o percurso.

MODO ANALÓGICO: Funcionamento do percurso gravado por reed e ímã, tempo de abertura e fechamento (A/F).

Memorização: Ao receber comando por transmissor ou botoeira a máquina deverá abrir e verificar se não há pulso do encoder, em seguida voltará fechando até o REED de fechamento, e abrirá de modo automático até o REED de abertura memorizando o percurso.

Obs: Como a central de comando possui inteligência, não é preciso programar modo de trabalho do fim de curso analógico.

APAGAR O PERCURSO GRAVADO

Com o portão parado, mantenha pressionado o botão CMD na central de comando até o led LD1 ficar aceso confirmando a operação.

SELECIONAR MODELO/PADRÃO FÁBRICA MODELO

Para selecionar o modelo basta fazer a combinação dos jumpers na central de comando pelo modelo do motor e modelo de portão RAP/LENTO, PESO/LEVE, DZ/BV, logo após, mantenha pressionado o botão CMD na central de comando até que o led LD1 pisque rapidamente.

Obs: Para padrão de fábrica do modelo selecionado basta segurar o botão CMD na central de comando até que o led LD1 pisque rapidamente.

GRAVAR TRANSMISSORES

1. Com o portão parado pressione e solte o botão GRV.
2. Mantenha pressionado o botão do transmissor até o led LD2 piscar rapidamente.
3. Logo após, pressione o botão GRV. O led LD2 permanecerá aceso. Aguarde 10 segundos para sair da função e o transmissor estará gravado.

APAGAR TRANSMISSORES

Mantenha pressionado o botão GRV na central de comando até que o led LD1 pisque rapidamente confirmando a operação.

TEMPO AUTOMÁTICO / SEMI - AUTOMÁTICO

Após o término do ciclo de abertura, o portão aguarda o tempo de pausa configurado pelo usuário para fechar o portão automaticamente. Para desabilitar e configurar o tempo em zero, a central irá aguardar um novo comando para fechar.

1. Com o portão parado, feche o jumper JPROG onde o LED1 começa a piscar 2x até algum botão ser pressionado.
2. Pressionar o botão CMD 1x, o LED1 irá parar de piscar e permanecer aceso.
3. Pressionar o botão GRV para entrar na função, onde LED passará a sinalizar o nível da configuração.
4. Pressionar botão GRV para incrementar o tempo de espera do automático e CMD para diminuir o tempo.
5. Zerar o tempo de automático deixa a central em modo semiautomático, LED1 pisca rapidamente.
6. Para configurar outro parâmetro, pressionar os botões CMD(-) e GRV(+) juntos, voltando para o estado inicial de programação;
7. Retirar jumper.

Níveis:

- N1 piscando = Semiautomático.
- N1 aceso = 5 seg.
- N2 aceso = 10 seg.
- N3 aceso = 30 seg.
- N4 aceso = 60 seg.

- N5 aceso = 90 seg.
- N6 aceso = 120 seg.
- N7 aceso = 180 seg.
- N8 aceso = 240 seg.

AJUSTE DA RAMPA DE ABERTURA E FECHAMENTO

A rampa é a distância que falta para alcançar o stop mecânico. A central ficará monitorando continuamente a posição do portão e quando alcançar este limite o torque de operação reduz, chegando ao stop mecânico suavemente.

1. Com o portão parado fechar jumper JPROG, LED1 começa a piscar 2x até algum botão ser pressionado.
2. Para rampa de fechamento: pressionar o botão CMD 2x LED1 irá parar de piscar e o LED2 deverá permanecer aceso. Pressionar o botão GRV para entrar na função, onde LED passará a sinalizar o nível da configuração.
3. Para rampa de abertura: pressionar o botão CMD 4x LED1 irá parar de piscar e o LED4 deverá permanecer aceso. Pressionar o botão GRV para entrar na função, onde LED passará a sinalizar o nível da configuração.
4. Pressionar GRV para afastar o limite ao stop mecânico, aumentando a distância;
5. Pressionar CMD para diminuir a distância para o fim de curso;

6. No valor mínimo a rampa é desabilitada, não reduz o torque, com a possibilidade de ajuste de 8 níveis;

Níveis:

- N1 piscando = rampa desabilitada;
- N1 aceso = 5% do percurso.
- N2 aceso = 10% do percurso.
- N3 aceso = 15% do percurso.
- N4 aceso = 20% do percurso.
- N5 aceso = 25% do percurso.
- N6 aceso = 30% do percurso.
- N7 aceso = 35% do percurso.
- N8 aceso = 40% do percurso.

TORQUE NA RAMPA

A central diminuirá o torque de operação assim que chegar na rampa programada. O torque é configurado separadamente para abertura e fechamento.

1. Com o portão parado fechar jumper JPROG, LED1 começa a piscar 2x até algum botão ser pressionado.
2. Para torque de fechamento: pressionar o botão CMD 3x LED1 irá parar de piscar e o LED3 deverá permanecer aceso. Pressionar o botão GRV para entrar na função, onde LED passará a sinalizar o nível da configuração.
3. Para torque de abertura: pressionar o botão CMD 5x LED1 irá parar de piscar e o LED5 deverá permanecer aceso. Pressionar o botão GRV para entrar na função,

- onde LED passará a sinalizar o nível da configuração.
4. Pressionar GRV para aumentar o torque da rampa;
 5. Pressionar CMD para diminuir o torque da rampa;
 6. No valor mínimo a rampa é desabilitada, não reduz o torque, com a possibilidade de ajuste de 8 níveis;
 7. Para configurar outro parâmetro, pressionar os botões CMD(-) e GRV(+) juntos, voltando para o estado inicial de programação;
 8. Retirar Jumper.

Níveis:

- N1 piscando = desabilitado;
- N1 aceso = Mínimo;
- ...
- N4 aceso = Máximo;

FREIO

Quando houver comando para desligar o motor o freio será acionado com possibilidade de ajuste de sensibilidade.

1. Com o portão parado fechar jumper JPROG, LED1 começa a piscar 2x até algum botão ser pressionado.
2. Pressionar o botão CMD 6x LED1 irá parar de piscar e o LED6 deverá permanecer aceso.
3. Pressionar o botão GRV para entrar na função, onde LED passará a sinalizar o nível da configuração.
4. Pressionar GRV para aumentar o tempo que freio será acionado;

5. Pressionar CMD para diminuir o freio;
6. No valor mínimo o freio é desabilitado;
7. Para configurar outro parâmetro, pressionar os botões CMD(-) e GRV(+) juntos, voltando para o estado inicial de programação;
8. Retirar Jumper.

Níveis:

- N1 piscando = desabilitado;
- N1 aceso = Mínimo;
- ...
- N8 aceso = Máximo;

FORÇA (EMBREAGEM ELETRÔNICA)

Regular a força de operação do motor. Para que a utilização deste dispositivo sensor de segurança seja eficaz, proceda da seguinte forma:

- Após a devida instalação do automatizador no portão, regule a embreagem eletrônica, de maneira que a força seja a mínima necessária para deslocar a folha do portão em todo o seu percurso, na abertura e fechamento;
 - Ao final do ajuste, teste a função, bloqueando o movimento do portão, colocando um objeto rígido no curso do portão.
1. Com o portão parado fechar jumper JPROG, LED1 começa a piscar 2x até algum botão ser pressionado.
 2. Pressionar o botão CMD 7x LED1 irá parar de piscar e

- o LED7 deverá permanecer aceso.
3. Pressionar o botão GRV para entrar na configuração, LED passará a sinalizar o nível da configuração.
 4. Pressionar botão GRV para incrementar a força e CMD para diminuir;
 5. Para configurar outro parâmetro, pressionar os botões CMD(-) e GRV(+) juntos, voltando para o estado inicial de programação;
 6. Retirar jumper.

TEMPO LUZ DE GARAGEM

Configuração do tempo para desligar o módulo relé da luz de garagem quando o portão chega ao fim de curso de fechamento.

1. Com o portão parado fechar jumper JPROG, LED1 começa a piscar 2x até algum botão ser pressionado.
2. Pressionar o botão CMD 8x LED1 irá parar de piscar e o LED8 deverá permanecer aceso.
3. Pressionar o botão GRV para entrar na configuração, LED passará a sinalizar o nível da configuração.
4. Pressionar botão GRV para incrementar o tempo de espera para desligar a luz e CMD para diminuir;
5. Para configurar outro parâmetro, pressionar os botões CMD(-) e GRV(+) juntos, voltando para o estado inicial de programação;
6. Retirar jumper.

Níveis:

- N1 piscando = sinaleira, desliga assim que fecha.
- N1 aceso = 30 seg.
- N2 aceso = 60 seg.
- N3 aceso = 90 seg.
- N4 aceso = 120 seg.
- N5 aceso = 150 seg.
- N6 aceso = 180 seg.
- N7 aceso = 210 seg.
- N8 aceso = 240 seg.

CONFIGURAÇÕES EXTRA FEITAS APENAS COM USO DO PROG

Utilizando o módulo programador PROG é possível configurar também:

- **Reversão:** habilitado ou desabilitado;
- **Tipo de TX:** a central aceita recepção de TX no modo fixo e no modo rolante, alterar esses parâmetros apaga todos os TX's previamente cadastrados.
- **Retardo na abertura:** Tempo entre recepção do comando de abertura e a central enviar o comando para o portão, acionando uma sinaleira conectado a luz de garagem para sinalização. Pode ser configurado como desabilitado ou com tempo configurado a cada 3s, tendo valor máximo de 24s.

CONFIGURAÇÕES PELO PROGRAMADOR "PROG"

PROG: Permite realizar as configurações com mais precisão.

Enquanto o PROG estiver na central, os comandos pela botoeira, o botão CMD e o receptor avulso, ficarão desativados para comandos de acionamento do motor na central.

Somente o PROG consegue enviar comandos para abertura e fechamento do portão, com o botão (+) e o transmissor cadastrado, se estiver na tela principal de status dos sensores.

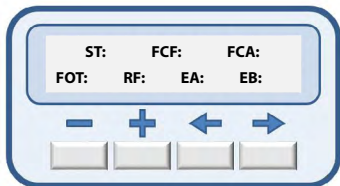
Mantendo qualquer tecla pressionada do PROG, após 3 segundos, entrará no modo de auto-repetição da tecla pressionada, que deixará mais veloz os avanços das telas ou ajustes.

TELA INICIAL	Monitoramento dos sensores e dos periféricos da central: (Status do portão, FCF, FCA, Fotocélula e Transmissor).
MOVER PORTÃO	Tecla mais (+) movimenta o portão no sentido de abertura e tecla menos (-) movimenta o portão no sentido de fechamento.
TIPO SETUP PADRÃO FABRICA	Restaura as configurações para o padrão de fábrica.

GRAVAR TX	Grava novos transmissores (controles) na central eletrônica.
EXCLUIR TX	Exclui (apaga) todos os transmissores (controle) gravado na central eletrônica.
TEMPO DE PAUSA	Tempo para fechamento automático • Semi-automático (desabilitado) • 1 (5 seg.) • 2 (10 seg.) • 8 (240 seg.)
RAMPA FECHAMENTO	9 Níveis • 0 (Desabilitado) • 1 Mínimo • 8 Máximo
TORQUE FECHAMENTO	5 Níveis • 0 (Desabilitado) • 1 (Mínimo) • 4 (Máximo)
RAMPA ABERTURA	9 Níveis • 0 (Desabilitado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)

TORQUE ABERTURA	5 Níveis • 0 (Desabilitado) • 1(Minimo) • 4(Maximo)
FREIO	9 Níveis • 0 (Desabilitado) • 1(Minimo) • 8(Maximo)
FORÇA	9 Níveis • 0 (Desabilitado) • 1(Minimo) • 8(Maximo)
TEMPO LUZ GARAGEM	Tempo para luz de garagem • 0 (Desabilitado) • 1 (30 seg.) • 2 (60 seg.) • 8 (240 seg.)
REVERSÃO	Permissão de comando da botoeira ou transmissor funcionarem durante o percurso de fechamento do portão para reversão.
TIPO DE CODIGO	Safe code (PPA) ou código fixo

RETARDO ABERTURA	9 Níveis • 0 (desabilitado) • 1(Minimo) • 8(Maximo)
TRAVA DE FECHAMENTO	Recolhe o pino da trava quando o portão estiver fechando e solta a trava quando o fechamento for finalizado.
AJUSTES CENTRAL	Permitir ou bloquear ajustes na central (+) bloqueado (-) permitido
PERCURSO	Apaga percurso gravado.
IDIOMA	Seleciona o idioma do PROG.



ST – STATUS: Sinaliza o estado de abertura ou fechamento.

FCF: Identifica a posição entre reed e ímã da porca acionadora

FCA: Identifica a posição entre reed e ímã da porca acionadora

FOT: Identifica o pulso da fotocélula

RF: Identifica sinal de rádio frequência



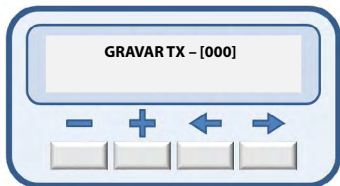
Este recurso é usado para verificar se a folha do portão desliza de modo correto no decorrer do percurso, também é usado para ajustar a rotação e o batente ou fim

de curso (REED), a tecla (+) movimenta o portão no sentido de abertura enquanto a tecla (-) movimenta no sentido de fechamento.



MODELO: Para selecionar o modelo do motor e modelo do portão, aperte e solte a tecla (+) ou (-) para fazer a escolha desejada, em seguida mantenha pressionado ao mesmo tempo as teclas (+) e (-) para iniciar a contagem de tempo de 1 até 5 segundos até aparecer a mensagem FEITO, sinalizando SETUP aplicado.

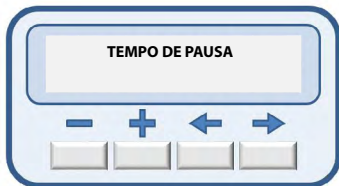
Obs: Ao escolher o SETUP desejado já proporciona os ajustes especiais de fábrica pré definidos.



Nessa função o visor mostra sem sinal, ao enviar um sinal o visor mostrará (+) transmissor, para confirmar pressione e solte a tecla (+) e o transmissor estará gravado.



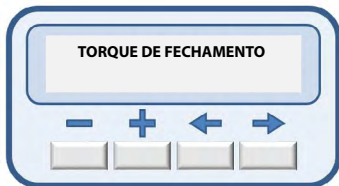
Para excluir todos os transmissores gravados basta pressionar e soltar a tecla (+), ao fazer isso aparecerá um contador de 10 seg. decrescente até 0 seg, para confirmar a ação pressione e solte a tecla (+).



Para aumentar o tempo automático pressione a tecla (+) e para diminuir pressione a tecla (-).



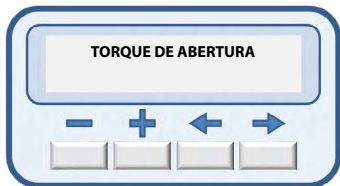
Para aumentar a rampa de fechamento basta pressionar a tecla (+) e para diminuir basta pressionar a tecla (-).



Para aumentar o torque de fechamento basta pressionar a tecla (+) até o nível de torque desejado e para diminuir basta pressionar a tecla (-).



Para aumentar a rampa de abertura basta pressionar a tecla (+) e para diminuir basta pressionar a tecla (-).



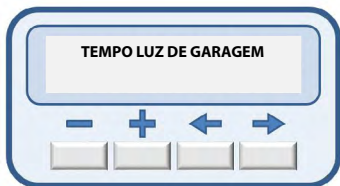
Para aumentar o torque de abertura basta pressionar a tecla (+) até o nível de torque desejado e para diminuir basta pressionar a tecla (-).



Para aumentar o nível de freio basta pressionar a tecla (+) e para diminuir basta apertar a tecla (-).



A força sai de fabrica no nível máximo, para diminuir basta pressionar a tecla (-) ate o nível desejado, para aumentar basta pressionar a tecla (+).



Para aumentar o tempo de luz de garagem basta pressionar a tecla (+) e para diminuir basta pressionar a tecla (-).



Permite mudar a memorização do torque do percurso gravado, selecionando as opções suave, moderado ou forte através das teclas (-) ou (+).



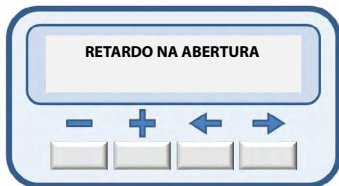
Este recurso permite que motores com encoder estabeleçam uma folga (espaço) entre a folha do portão e o batente.



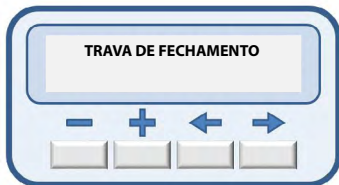
Para desabilitar a reversão basta pressionar a tecla (-) para habilitar pressione a tecla (+).



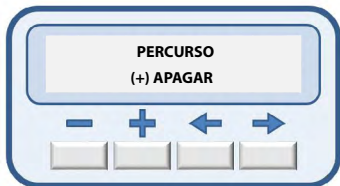
Para definir código fixo, pressione a tecla (-) e para definir código rolante pressione a tecla (+).



Para aumentar o tempo de retardo na abertura pressione e solte a tecla (+) e para diminuir pressione a tecla (-).



Para habilitar e aumentar o tempo de recolhimento da trava durante o percurso de fechamento pressione a tecla (+) e para diminuir pressione a tecla (-).



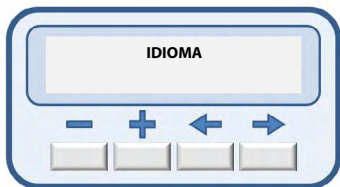
Para apagar o percurso memorizado pressione e solte a tecla (+), para gravar o percurso novamente pressione e solte mais uma vez a tecla (+).



O ajuste de fábrica sai como permitido para bloquear pressione e solte a tecla (+) para desbloquear pressione e solte a tecla (-). MODO PERMITIDO: é possível fazer a programação ou alteração de parâmetros tanto pelo prog quanto pelos jumpers e botões da central de comando. MODO BLOQUEADO: prog funciona normalmente e pela central de comando só é possível cadastrar, apagar controle e fazer percurso

OBS: neste modo quando o jumper é inserido no prog os leds de 1 a 8 entram em modo piscante impedindo

assim qualquer alteração de parâmetro



Selecione o idioma desejado, português, inglês ou espanhol.

TABELA DE COMANDO CONFIGURAÇÕES

Parametros	Seleciona função	Entra na função	Incrementar	Decrementar
Tempo automático	Pressione 1 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa Fechamento	Pressione 2 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Torque Fechamento	Pressione 3 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa Abertura	Pressione 4 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Torque Abertura	Pressione 5 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Freio	Pressione 6 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Força	Pressione 7 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Tempo Luz Garagem	Pressione 8 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

 **NOTA:** Para mudar de parametro sem precisar abrir o JUMPER PROG, é necessario pressionar os dois botões CMD (-) e GRV (+) ao mesmo tempo. O LED1 começa a piscar 2x até o botão CMD (-) ser pressionado novamente para o proximo parametro.

CONFIGURAÇÕES DO JUMPERS

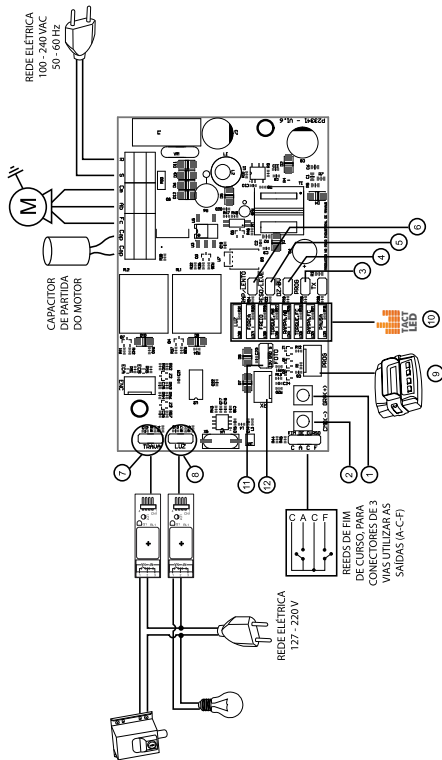
JUMPERS	PARAMETROS	ESTADO	
		ABERTO	FECHADO
	RAP / LENTO	RAPIDO	LENTO
	LEVE / PESO	PORTÃO LEVE	PORTÃO PESADO
	DZ / BV	DESILIZANTE	BASCULANTE
	PROG	OPERANDO	PROGRAMAÇÃO

TABELA CONFIGURAÇÕES PADRÃO DE FÁBRICA

Parametros	
Tempo automático	Semi-Automatico
Rampa Fechamento	Nivel 0
Torque Fechamento	Nivel 1
Rampa Abertura	Nivel 0
Torque Abertura	Nivel 1
Freio	Nivel 1
Força	Nivel 8
Tempo Luz Garagem	0 seg
Reversão	Habilitado

LEGENDA

- 1 - Botão GRAVA (+);
- 2 - Botão COMANDO (-);
- 3 - JUMPER Programação;
- 4 - JUMPER Modelo de aplicação;
- 5 - JUMPER Seleciona peso portão;
- 6 - JUMPER Seleciona tecnologia;
- 7 - Conector TRAVA;
- 8 - Conector LUZ GARAGEM;
- 9 - Conector PROG PPA;
- 10 - Sinalização LEDs;
- 11 - Conector Fotocélula;
- 12 - Conector RX / BOT.



TERMO DE GARANTIA

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda, inscrita no CNPJ nº 09.084.119/0001-64, localizada na Av. Açaí nº 875, Distrito Industrial I, Manaus/AM, CEP 69075-904, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, crescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

1. O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc.;
3. Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
4. O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

1. Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc.;
2. For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
3. Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
4. Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
5. Não for empregado ao fim que se destina;
6. Não for utilizado em condições normais;
7. Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.



Fabricado por:

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.

Avenida Açaí, 875 - Distrito Industrial I - Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil

CNPJ: 09.084.119/0001-64

www.ppa.com.br | 0800 0550 250



Do not use this equipment without first reading the User's Manual.



CONHEÇA A AMAZÔNIA

P32726 - 03/2024
Rev. 2

TECHNICAL FEATURES

- 433.92 MHz receiver module
- 164 fixed code controls
- 82 PPA standard safe code controls
- Output for lock and garage light modules
- Digital, analog, or hybrid limit switch
- Photocell input
- Electronic clutch adjustment
- Input for push-buttons
- O/C path automatic memory
- Brake adjustment
- Ramp adjustment
- Ramp torque adjustment
- Delay time for opening with traffic light
- Allows configuration via PROG
- Enables activation of the control panel via Wi-Fi Connect
- Pre-setup configuration via jumpers according to gate type, weight and speed
- Source: 12 V, 450 mA

HYBRID MODE: the recorded path works via digital encoder, via REED and support with magnet positioned on the gear rack for sliding models, and drive nut with magnet for overhead and swing models.

Memory: when receiving a command via transmitter or push-button, the machine should open and it should stop when the opening reed switch reaches the posi-

tioned magnet. After that, it will automatically return closing until the closing reed switch reaches the magnet, memorizing the path.

DIGITAL MODE: the recorded path works via digital encoder.

Memory: when receiving a command via transmitter or push-button, the machine should operate in the opening direction until it reaches the stop, and it will automatically return in the closing direction until reaching the stop, memorizing the path.

ANALOG MODE: the recorded path works via reed switch and magnet, opening and closing time (O/C).

Memory: when receiving a command by transmitter or push-button, the machine should open and check if there is no encoder pulse, then it will close again until the closing REED, and will open automatically until the opening REED switch, memorizing the path.

Note: as the control board has intelligence, there is no need to program the working mode of the analog limit switch.

ERASING THE RECORDED PATH

With the gate stopped, keep the CMD button pressed on the control board until LED 1 lights up, confirming the operation.

SELECTING MODEL/FACTORY DEFAULT MODEL

To select the model, combine the jumpers on the control board according to the motor model and gate model – FAST/SLOW, WEIGHT/LIGHT, DZ/BV. Right after that, keep the CMD button pressed on the control board until LED 1 flashes quickly.

Note: for factory default of the model selected, hold the CMD button on the control board until LED 1 flashes quickly.

RECORDING TRANSMITTERS

1. With the gate stopped press and release the GRV button.
2. Keep the transmitter button pressed until the LD2 led flashes quickly.
3. Afterwards, press the GRV button. The LD2 led remains lit. Wait 10 seconds to leave the function and the transmitter will be recorded.

DELETING TRANSMITTERS

Keep the GRV button pressed on the control board until LED LD1 flashes quickly confirming the operation.

AUTOMATIC / SEMI-AUTOMATIC TIME

Once the opening cycle ends, the gate waits the pause time set by the user to close automatically. To

disable and set the time in zero, the control board will wait for a new command to close.

4. With the gate closed, close the JPROG jumper where LED1 starts to flash 2x until a button is pressed.
5. Press the CMD buttons 1x, LED1 will stop flashing, and remain lit.
6. Press the GRV button to enter in the function where LED will start to signal the configuration level.
7. Press the GRV button to increase the automatic delay time, and the CMD button to decrease the time.
8. Resetting the automatic time leaves the control board in semi-automatic mode, LED1 flashes quickly.
9. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, and it returns the programming initial state.
10. Remove the jumper.

Levels:

- N1 flashing = Semiautomatic.
- N1 lit = 5 sec.
- N2 lit = 10 sec.
- N3 lit = 30 sec.
- N4 lit = 60 sec.
- N5 lit = 90 sec.
- N6 lit = 120 sec.
- N7 lit = 180 sec.
- N8 lit = 240 sec.

ADJUSTING THE OPENING AND CLOSING RAMP

The ramp is the remaining distance to reach the mechanical stop. The control board will continuously monitor the gate position and when it reaches this limit, the operation torque reduces, and reaches the mechanical stop smoothly.

1. With the gate stopped, close JPROG jumper, and LED1 starts to flash twice until a button is pressed.
2. For the closing ramp: press the CMD button twice, LED1 will stop flashing and LED2 will remain lit. Press the GRV button to enter in the function where the LED will start to signal the configuration level.
3. For the opening ramp: press the CMD button four times, LED1 will stop flashing and LED4 will remain lit. Press the GRV button to enter in the function where the LED will start to signal the configuration level.
4. Press the GRV button to move the limit switch from the mechanical stop, increasing the distance.
5. Press the CMD button to reduce the distance to the limit switch.
6. At the minimum level, the ramp is disabled, it does not reduce the torque, with the possibility of 8 adjustment levels.

Levels:

- N1 flashing = ramp disabled.
- N1 lit = 5% of path.

- N2 lit = 10% of path.
- N3 lit = 15% of path.
- N4 lit = 20% of path.
- N5 lit = 25% of path.
- N6 lit = 30% of path.
- N7 lit = 35% of path.
- N8 lit = 40% of path.

RAMP TORQUE

The control board will reduce the operation torque as soon as it reaches the programmed ramp. Torque is configured separately for opening and closing.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, LED1 starts to flash twice until a button is pressed.
2. For the closing torque: press the CMD button three times, LED1 will stop flashing, and LED3 should remain lit. Press the GRV button to enter in the function where the LED will start to signal the configuration level.
3. For the opening torque: press the CMD button five times, LED1 will stop flashing, and LED5 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, where the LED will signal the configuration level.
4. Press the GRV button to increase the ramp torque.
5. Press the CMD button to reduce the ramp torque.
6. At the minimum value, the ramp is disabled, it does not reduce the torque, with the possibility of 8 adjustment levels.

7. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, returning to the initial programming state.
8. Remove the jumper.

Levels:

- • N1 flashing = disabled
- • N1 lit = minimum
- ...
- • N4 lit = maximum

BRAKE

When there is a command to turn the motor off, the brake will be activated with the possibility of sensitivity adjustment.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, LED1 will start flashing twice until a button is pressed.
2. Press the CMD button 6 times, LED1 will stop flashing, and LED6 should remain lit.
3. Press the GRV button to enter the function where the LED will signal the configuration level.
4. Press the GRV button to increase the time the brake will be activated.
5. Press the CMD button to reduce the brake.
6. At the minimum level, the brake is disabled.
7. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, and go back to the

programming initial state.

8. Remove the jumper.

Levels:

- • N1 flashing = disabled
- • N1 lit = minimum
- ...
- • N8 lit = maximum

FORCE (ELECTRONIC CLUTCH)

Adjusting the motor operating force. For effective use of this safety sensor device, proceed as follows:

- After properly installing the operator on the gate, adjust the electronic clutch so that the force is the minimum necessary to move the gate leaf throughout its path, while opening and closing.
 - After adjusting it, test the function by blocking the gate movement; place a rigid object on the gate path.
1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, LED1 will start flashing twice until a button is pressed.
 2. Press the CMD button 7 times, LED1 will stop flashing, and LED7 should remain lit.
 3. Press the GRV button to enter the function where the LED will signal the configuration level.
 4. Press the GRV button to increase the force and the CMD to decrease it.

5. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, and go back to the programming initial state.
6. Remove the jumper.

GARAGE LIGHT TIME

Setting the time to turn off the garage light relay module when the gate reaches the closing limit switch.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, LED1 will start flashing twice until a button is pressed.
2. Press the CMD button 8 times, LED1 will stop flashing, and LED8 should remain lit.
3. Press the GRV button to enter the function where the LED will signal the configuration level.
4. Press the GRV button to increase the delay time to turn off the light and the CMD to decrease it.
5. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, and go back to the programming initial state.
6. Remove the jumper.

Levels:

- N1 flashing = traffic light; it turns off as soon as it closes.
- N1 lit = 30 sec.
- N2 lit = 60 sec.
- N3 lit = 90 sec.

- N4 lit = 120 sec.
- N5 lit = 150 sec.
- N6 lit = 180 sec.
- N7 lit = 210 sec.
- N8 lit = 240 sec.

EXTRA CONFIGURATIONS MADE USING ONLY PROG

The following can also be configured using the PROG programmer model:

- **Reversing:** enabled or disabled.
- **TX type:** the control board accepts TX reception in fixed and safe modes; changing these parameters deletes all previously registered TX's.
- **Opening delay:** the time between receiving the opening command and the control board sending the command to the gate, activating a traffic light connected to the garage light for signaling. It can be configured as disabled or with a time configured every 3s, with a maximum value of 24s.

CONFIGURING VIA THE PROG PROGRAMMER

PROG: it allows configuring with more precision.

While the PROG is in the control board, the commands via the push-button, the CMD button and the spare receiver will be disabled to activate the motor

commands in the control board.

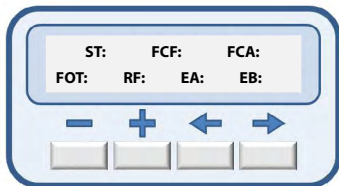
Only the PROG can send opening and closing commands to the gate through the (+) button and the registered transmitter if it is on the main screen of the sensor status.

Keep any PROG key pressed and after 3 seconds, it will enter the auto-repeat mode of the key pressed and moving to other screen and adjustment will be faster.

HOME SCREEN	Monitoring of sensors and control board peripherals: (gate status, CLS (Closing limit switch), OLS (Opening limit switch), photocell, and transmitter).
MOVE GATE	Key plus (+) moves the gate in the opening direction, and the key minus (-) moves the gate in the closing direction.
FACTORY DEFAULT SETUP TYPE	It restores configurations for factory default.
RECORD TX	It records new transmitters (controls) on the electronic control board.
DELETE TX	It deletes all transmitters (control) recorded on the electronic control board.

PAUSE TIME	Time for automatic closing • Semi-automatic (disabled) • 1 (5 sec.) • 2 (10 sec.) • 8 (240 sec.)
CLOSING RAMP	9 Levels • 0 (Disabled) • 1 Minimum • 8 Maximum
CLOSING TORQUE	5 Levels • 0 (Disabled) • 1 (Minimum) • 4 (Maximum)
OPENING RAMP	9 Levels • 0 (Disabled) • 1 (Minimum) • 8 (Maximum)
OPENING TORQUE	5 Levels • 0 (Disabled) • 1 (Minimum) • 4 (Maximum)
BRAKE	9 Niveis • 0 (Desabilitado) • 1 (Minimo) • 8 (Maximo)

FORCE	9 Levels • 0 (Disabled) • 1 Minimum) • 8 Maximum)
GARAGE LIGHT TIME	Time for the garage light • 0 (Disabled) • 1 (30 sec.) • 2 (60 sec.) • 8 (240 sec.)
REVERSING	Command permission of the push-button or transmitter to work during the gate closing path for reversing.
CODE TYPE	Safe code (PPA) or fixed code
OPENING DELAY	9 Levels • 0 (Disabled) • 1 Minimum) • 8 Maximum)
CLOSING LOCK	It retracts the lock pin when the gate is closing and releases the lock when closing is completed.
CONTROL BOARD ADJUSTMENTS	Allow or block adjustments in the control board (+) blocked (-) allowed
PATH	It deletes the recorded path.
LANGUAGE	It selects the PROG language.



ST – STATUS: it signals the opening or closing status.

CLS: it identifies the position between the reed and drive nut magnet.

OLS: it identifies the position between the reed and drive nut magnet.

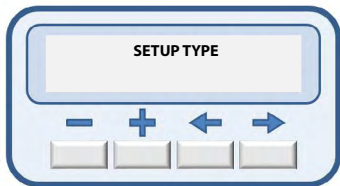
PHOTOCELL: it identifies the photocell pulse.

RF: it identifies radio frequency signals.



This resource is used to check whether the gate leaf slides correctly along the path. It is also used to adjust the rotation and the limit switch stop (REED), the (+) key

moves the gate in the opening direction, and the (-) key moves the gate in the closing direction.



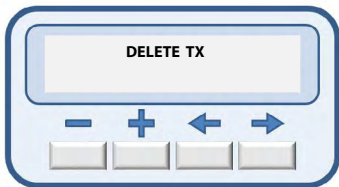
MODEL: To select the motor model and the gate model, press and release the (+) or (-) key to choose, then keep the (+) and (-) keys pressed at the same time to start the countdown time from 1 to 5 seconds until the message 'DONE' appears, signaling 'SETUP' is applied.

Note: When choosing the desired SETUP, it already makes the special preset factory settings.

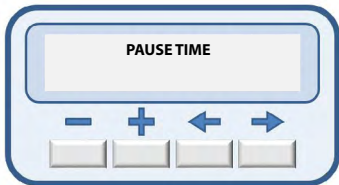


In this function, the display shows no signal; when

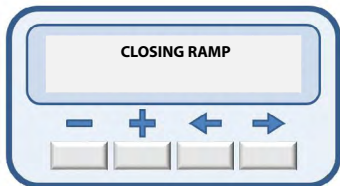
sending a signal, the display will show (+) transmitter. To confirm it, press and release the (+) key and the transmitter will be recorded.



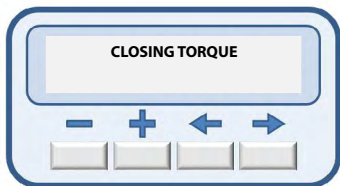
To delete all recorded transmitters, just press and release the (+) key. Upon doing so, a 10 sec counter will appear. down to 0 sec. To confirm the action, just press and release the (+) key.



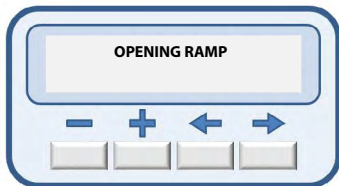
To increase the automatic time, just press the (+) key, and to reduce it, just press the (-) key.



To increase the closing ramp, just press the (+) key, and to reduce it, just press the (-) key.



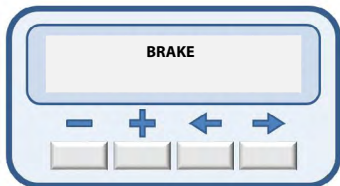
To increase the closing torque, just press the (+) key until the desired torque level and to decrease it, just press the (-) key.



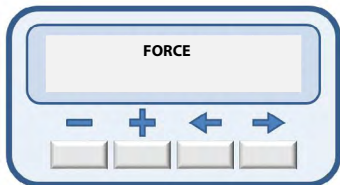
To increase the opening ramp, just press the (+) key, and to reduce it, just press the (-) key.



To increase the opening torque, just press the (+) key until the desired torque level and to decrease it, just press the (-) key.



To increase the brake level, just press the (+) key, and to reduce it, just press the (-) key.



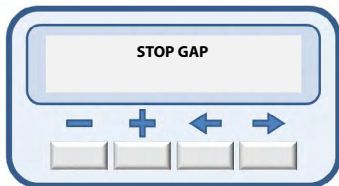
Power is shipped from the factory at the maximum level. To decrease it, just press the (-) key until the desired level, and to increase it, just press the (+) key.



To increase the garage light time, just press the (+) key, and to reduce it, just press the (-) key.



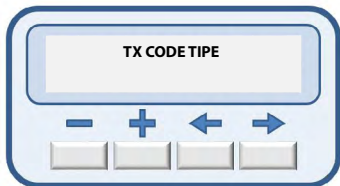
It allows changing the torque memorization of the recorded path. Selecting the soft, moderate or strong options by using the (-) or (+) keys.



This feature allows encoder motors to establish a gap (space) between the gate leaf and the stop.



To disable reversing, just press the (-) key, and to enable it, just press the (+) key.



To set the fixed code, just press the (-) key, and to set the safe code, just press the (+) key.



To increase the opening delay time, press and release the (+) key, and to reduce it, press the (-) key.



To enable and increase the lock retraction time during the closing path, press the (+) key and to decrease it, press the (-) key.



To delete the memorized path, press and release the (+) key. To record the path again, press and release the (+) key one more time.



The factory setting is 'allowed'. To lock, press and release the (+) key, and to unlock, press and release the (-) key.

ALLOWED MODE: it is possible to program or change parameters both via PROG and via jumpers and buttons on the command center.

BLOCKED MODE: PROG works normally and the command center can only register, delete control and make a route

NOTE: in this mode, when the jumper is inserted in the PROG, LEDs 1 to 8 go into flashing mode, thus preventing any parameter changes.



It selects the desired language – Portuguese, English, or Spanish.

CONFIGURATION COMMAND TABLE

Parameters	Select the function	Enter the function	Increase	Decrease
Automatic time	Press 1 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Closing time	Press 2 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Closing torque	Press 3 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Opening ramp	Press 4 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Opening torque	Press 5 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Brake	Press 6 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Force	Press 7 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Garage light time	Press 8 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

 **NOTE:** To change a parameter without having to open the JUMPER PROG, press the CMD (-) and GRV (+) buttons at the same time. LED1 starts to flash twice until the CMD (-) button is pressed again for the next parameter.

JUMPER CONFIGURATIONS

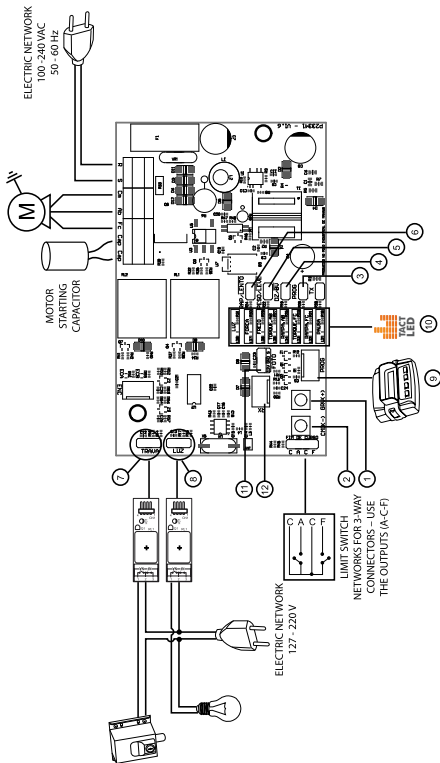
	PARAMETERS	STATUS	
		OPEN	CLOSED
JUMPERS	FAST / SLOW	FAST	SLOW
	LIGHT/WEIGHT	LIGHT GATE	HEAVY GATE
	DZ / BV	SLIDINGNTE	OVERHEAD
	PROG	OPERATING	PROGRAMMING

FACTORY DEFAULT CONFIGURATION TABLE

Parameters	
Automatic time	Semi-Automatic
Closing ramp	Level 0
Closing torque	Level 1
Opening ramp	Level 0
Opening torque	Level 1
Brake	Level 1
Forcer	Level 8
Garage light time	0 sec.
Reversing	Enabled

LEGEND

- 1 - RECORD (+) button.
- 2 - COMMAND button (-).
- 3 - JUMPER Programming.
- 4 - JUMPER Application model.
- 5 - JUMPER Select gate weight.
- 6 - JUMPER Select technology.
- 7 - LOCK connector.
- 8 - GARAGE LIGHT connector.
- 9 - PROG PPA connector.
- 10 - Signaling LEDs.
- 11 - Photocell connector.
- 12 - RX / PUSH-BUTTON connector



GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF WARRANTY

MOTOPPAR, Industry and Commerce of Automatic Gate Operators Ltd., registered with the CNPJ (National Registry of Legal Entities) under Number 52.605.821/0001-55, located at 3526 Dr. Labieno da Costa Machado Avenue, Industrial District, Garça – SP – Brazil, Zip Code 17406-200, manufacturer of PPA Products, hereby guarantees this product against design, manufacturing or assembly defects and/or supportively as a result of material quality flaws that could make its intended use improper or inadequate, within a legal period of ninety days from time of acquisition, provided that the installation instructions described in the instruction manual are observed.

Due to the credibility and trust placed on PPA products, we will add 275 more days to the period mentioned above, reaching a warranty period of one year, likewise counted from the time of acquisition proven by consumer through proof of purchase (Customer Receipt).

In case of defect, within the warranty period, PPA responsibilities are restricted to the repair or substitution of the product manufactured by the company, under the following conditions:

1. Repair and readjustment of equipment may only be carried out by PPA Technical Assistance, which is qualified to open, remove, and substitute parts or components, as well as repair defects covered by this warranty; thus, failure on observing this guideline and the verified use of any non-original parts will cause the resignation of this warranty on the part of the user;
2. The warranty will not extend to accessories such as cables, screw kit, fixing brackets, power supplies etc.;
3. Expenses for packaging, transportation and product reinstallation will be sole responsibility of the consumer;
4. The equipment must be sent directly to the Company responsible for the sale (manufacturer's representative), through the address contained in the purchase invoice, properly packed, thus avoiding loss of the warranty;
5. Within the additional period of 275 days, visits and transportation in places where authorized technical assistance is not available will be charged. The cost of transportation of the product and/or technician will be sole responsibility of the consumer and
6. The substitution or repair of the product does not prolong the warranty time.

This warranty will be terminated if the product:

1. Is damaged by natural agents, such as atmospheric discharges, floods, wildfires, landslides etc.;
2. Is installed in an improper electric power supply or if it is not according to any of the installation instructions displayed on the manual;
3. Shows defects caused by droppings, collisions or any other physical accident;
4. Shows signs of product violation or attempted repair by unauthorized personnel;
5. Is not used for its intended purpose;
6. Is not used under normal conditions;
7. Is damaged by accessories or equipment connected to it.

Recommendation:

We recommend that both the installation and the maintenance of the operator to be performed by an authorized PPA technical service. If the product fails or has an improper operation, seek an Authorized Technical Service to fix it.



Manufactured by:

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.

Avenida Açaí, 875 - Distrito Industrial I - Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil

CNPJ: 09.084.119/0001-64

www.ppa.com.br | +55 14 3407 1000

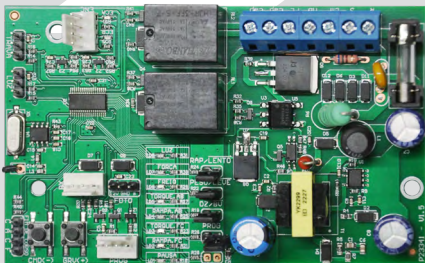
ⓘ ATENCIÓN

No utilice el equipo sin leer primero el Manual de Instrucciones.



MANUAL TÉCNICO

CENTRAL AGILITY HÍBRIDA



P32726 - 03/2024

Rev. 2

**PRODUZIDO NO
POLO INDUSTRIAL
DE MANAUS**



CONHEÇA A AMAZÔNIA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Módulo Receptor 433,92 MHz
- 164 controles de código fijo
- 82 controles safe code patrón PPA
- Salida para módulos de traba y luz de garaje.
- Final de carrera digital, híbrido o analógico.
- Entrada de fotocélula
- Ajuste electrónico del embrague.
- Entrada para pulsador.
- Memorización automática de recorrido A/C
- Ajuste de freno.
- Ajuste de la rampa.
- Ajuste del torque de la rampa.
- Tiempo de retraso para apertura con semáforo.
- Permite la configuración a través de PROG.
- Permite la activación de la central a través de Wi-Fi Connect.
- Configuración previa al setup a través de puentes según el tipo de portón, peso y velocidad.
- Fuente: 12 V, 450 mA.

MODO HÍBRIDO: funcionamiento del recorrido grabado por encoder digital y a través de REED y soporte con imán posicionados en la cremallera para modelos deslizantes y tuerca de accionamiento con imán para modelos pivotantes o basculantes.

Memorización: al recibir el comando por transmisor o pulsador, la máquina debe funcionar abriendo y se

detendrá cuando el REED encuentre el imán posicionado. Luego, automáticamente, volverá a cerrar hasta que el REED de cierre se encuentre con el imán; así se memorizará el recorrido.

MODO DIGITAL: funcionamiento del recorrido grabado por encoder digital.

Memorización: al recibir el comando por transmisor o por pulsador, la máquina deberá funcionar en la dirección de apertura hasta que encuentre el tope y, luego, automáticamente volverá a la dirección de cierre hasta que encuentre el tope; así se memorizará el recorrido.

MODO ANALÓGICO: funcionamiento del recorrido grabado por REED e imán, tiempo de apertura y cierre (A/C).

Memorización: al recibir el comando por transmisor o pulsador, la máquina deberá abrir y comprobar si no hay pulso del encoder, luego volverá cerrando hasta el REED de cierre y abrirá automáticamente hasta el REED de apertura; así se memorizará el recorrido.

Nota: como la central de mando tiene inteligencia, no es necesario programar el modo de trabajo de final de carrera analógico.

BORRAR EL RECORRIDO GRABADO

Con el portón parado, mantenga presionado el botón CMD en la central de mando hasta que el led LD1 permanezca encendido confirmando así la operación.

SELECCIONAR MODELO/PREDETERMINADO DE FÁBRICA MODELO

Para seleccionar el modelo, haga la combinación de los puentes en la central de mando por modelo del motor y modelo del portón RAP/LENTO, PESO/LIGERO, DZ/BV; enseguida, mantenga presionado el botón CMD en la central de mando hasta que el LED LD1 parpadee rápidamente.

Nota: para la configuración predeterminada de fábrica del modelo seleccionado, mantenga presionado el botón CMD en la central de mando hasta que el LED LD1 parpadee rápidamente.

GRABAR TRANSMISORES

1. Con el portón parado, presione y suelte el botón GRV
2. Mantenga presionado el botón del transmisor hasta que el led LD2 parpadee rápidamente.
3. Después, presione el botón GRV. El led LD2 permanecerá encendido. Espere 10 segundos para salir de la función y el transmisor será grabado.

BORRAR TRANSMISORES

Mantenga presionado el botón GRV en la central de mando hasta que el LED LD1 parpadee rápidamente confirmado la operación.

TIEMPO AUTOMÁTICO / SEMIAUTOMÁTICO

Después del final del ciclo de apertura, el portón espera el tiempo de pausa configurado por el usuario para cerrar el portón automáticamente. Para desactivar y configurar el tiempo en cero, la central esperará un nuevo comando para cerrar.

4. Con el portón parado, cierre el puente JPROG y el LED1 comenzará a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
5. Al presionar el botón CMD 1 vez, el LED1 dejará de parpadear y se mantendrá encendido.
6. Presione el botón GRV para acceder a la función; el LED señalará el nivel de la configuración.
7. Presione el botón GRV para aumentar el tiempo de espera del automático y CMD para reducir ese tiempo.
8. Al poner a cero el tiempo de automático se deja la central en modo semiautomático, el LED1 parpadea rápidamente.

9. Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos y se vuelve al estado inicial de programación.
10. Quite el puente.

Niveles:

- N1 parpadeando = Semiautomático.
- N1 encendido = 5 s
- N2 encendido = 10 s
- N3 encendido = 30 s
- N4 encendido = 60 s
- N5 encendido = 90 s
- N6 encendido = 120 s
- N7 encendido = 180 s
- N8 encendido = 240 s

AJUSTE DE LA RAMPA DE APERTURA Y CIERRE

La rampa es la distancia que falta para llegar al stop mecánico. La central estará monitoreando continuamente la posición del portón y cuando alcance este límite, el torque de operación se reduce y llega al stop mecánico suavemente.

1. Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
2. Para rampa de cierre, presione el botón CMD 2 veces; el LED1 dejará de parpadear y el LED2 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingre-

sar a la función; el LED señalará el nivel de la configuración.

3. Para rampa de apertura, presione el botón CMD 4 veces, el LED1 dejará de parpadear y el LED4 deberá permanecer encendido. Presione el botón GRV para acceder a la función; el LED señalará el nivel de la configuración.
4. Presione GRV para alejar el límite del stop mecánico aumentando la distancia.
5. Presione CMD para disminuir la distancia para el final de carrera.
6. En el valor mínimo, la rampa es desactivada, no reduce el torque y la posibilidad de ajuste es de 8 niveles.

Niveles:

- N1 parpadeando = rampa desactivada.
- N1 encendido = 5% del recorrido.
- N2 encendido = 10% del recorrido.
- N3 encendido = 15% del recorrido.
- N4 encendido = 20% del recorrido.
- N5 encendido = 25% del recorrido.
- N6 encendido = 30% del recorrido.
- N7 encendido = 35% del recorrido.
- N8 encendido = 40% del recorrido.

TORQUE EN LA RAMPA

La central disminuirá el torque de operación en cuanto alcance la rampa programada. El torque se con-

figura por separado para abrir y cerrar.

1. Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
2. Para el torque de cierre, presione el botón CMD 3 veces; el LED1 dejará de parpadear y el LED3 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para acceder a la función; el LED señalará el nivel de la configuración.
3. Para el torque de apertura, presione el botón CMD 5 veces, el LED1 dejará de parpadear y el LED5 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para acceder a la función; el LED señalará el nivel de la configuración.
4. Presione GRV para aumentar el torque de la rampa.
5. Presione CMD para disminuir el torque de la rampa.
6. En el valor mínimo, la rampa es desactivada, no reduce el torque y la posibilidad de ajuste es de 8 niveles.
7. Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, y se vuelve al estado inicial de programación.
8. Quite el puente.

Niveles:

- N1 parpadeando = desactivado
- N1 encendido = Mínimo
- ...
- N4 encendido = Máximo

FRENO

Cuando haya un comando para apagar el motor, el freno se activará con la posibilidad de ajuste de sensibilidad.

1. Con el portón parado, cierre el puente JPROG, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
2. Presione el botón CMD 6 veces, el LED1 dejará de parpadear y el LED6 deberá permanecer encendido.
3. Presione el botón GRV para acceder a la función; el LED pasará a indicar el nivel de la configuración.
4. Presione GRV para aumentar el tiempo que el freno será accionado.
5. Presione CMD para disminuir el freno.
6. En el valor mínimo, el freno es desactivado.
7. Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, y se vuelve al estado inicial de programación.
8. Quite el puente.

Niveles:

- N1 parpadeando = desactivado
- N1 encendido = Mínimo
- ...
- N8 encendido = Máximo

FUERZA (EMBRAGUE ELECTRÓNICO)

Regular la fuerza operativa del motor. Para que el uso

de este dispositivo sensor de seguridad sea eficaz, proceda como se detalla a continuación:

- Después de la correcta instalación del automatismo en el portón, regule el embrague electrónico para que la fuerza sea la mínima requerida para mover la hoja del portón en todo su recorrido, en la apertura y el cierre.
 - Al final del ajuste, pruebe la función bloqueando el movimiento del portón, colocando un objeto rígido en el recorrido del portón.
1. Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
 2. Presione el botón CMD 7 veces; el LED1 dejará de parpadear y el LED7 debe permanecer encendido.
 3. Presione el botón GRV para acceder a la configuración; el LED pasará a indicar el nivel de la configuración.
 4. Presione el botón GRV para aumentar la fuerza y CMD, para disminuirla.
 5. Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, y se vuelve al estado inicial de programación.
 6. Quite el puente.

TIEMPO DE LUZ DE GARAJE

Configuración del tiempo para apagar el módulo relé de luz de garaje cuando el portón llega al final del carrera de cierre.

1. Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
2. Presione el botón CMD 8 veces; el LED1 dejará de parpadear y el LED8 debe permanecer encendido.
3. Presione el botón GRV para acceder a la configuración; el LED pasará a indicar el nivel de la configuración.
4. Presione el botón GRV para aumentar el tiempo de espera para apagar la luz y CMD, para disminuirlo.
5. Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, y se vuelve al estado inicial de programación.
6. Quite el puente.

Niveles:

- N1 parpadeando = semáforo se apaga en cuanto se cierra.
- N1 encendido = 30 s
- N2 encendido = 60 s
- N3 encendido = 90 s
- N4 encendido = 120 s
- N5 encendido = 150 s
- N6 encendido = 180 s

- N7 encendido = 210 s
- N8 encendido = 240 s

CONFIGURACIONES EXTRAS REALIZADAS ÚNICAMENTE CON EL USO DEL PROG

Usando el módulo programador PROG es posible configurar también:

- **Reversión:** activado o desactivado
- **Tipo de TX:** la central acepta recepción TX en el modo fijo y en modo evolutivo; cambiar estos parámetros borra todos los TX registrados previamente.
- **Retraso en la apertura:** tiempo que transcurre entre la recepción del comando de apertura y el envío del comando por parte de la central al portón para activar un semáforo conectado a la luz de garaje para señalización. Se puede configurar como desactivado o con tiempo configurado cada 3 segundos, teniendo como valor máximo 24 s.

CONFIGURACIONES POR EL PROGRAMADOR "PROG"

PROG: permite realizar las configuraciones con más precisión.

Mientras el PROG esté en la central, los comandos por el pulsador, el botón CMD y el receptor separado quedarán desactivados para comandos de accionamiento del motor en la central.

Solo el PROG puede enviar comandos para abrir y

cerrar el portón, con el botón (+) y el transmisor registrado, si se está en la pantalla principal de estado de los sensores.

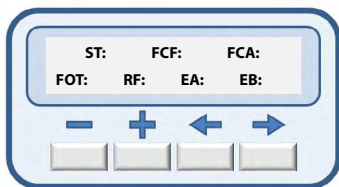
Al mantener presionada cualquier tecla del PROG, después de 3 segundos se entrará en el modo de repetición automática de la tecla presionada, lo que hará más rápidos los avances de las pantallas o ajustes.

PANTALLA INICIAL	Monitoreo de sensores y de los periféricos de la central: (Estado del portón, FCF, FCA, Fococélula y Transmisor).
MOVER PORTÓN	La tecla más (+) mueve el portón en la dirección de apertura y la tecla menos (-), lo mueve en la dirección de cierre.
TIPO CONFIGURACIÓN PREDETERMINADA DE FÁBRICA	Restaura las configuraciones predeterminadas de fábrica.
GRABAR TX	Graba nuevos transmisores (controles) en la central electrónica.
EXCLUIR TX	Excluye (borra) todos los transmisores (controles) grabados en la central electrónica.

TIEMPO DE PAUSA	Tiempo para cierre automático • Semiautomático (desactivado) • 1 (5 s) • 2 (10 s) • 8 (240 s)
RAMPA CIERRE	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 Mínimo • 8 Máximo
TORQUE CIERRE	5 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 4 (Máximo)
RAMPA APERTURA	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TORQUE APERTURA	5 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 4 (Máximo)
FRENO	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)

FUERZA	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TIEMPO DE LUZ DE GARAJE	Tiempo de luz de garaje • 0 (Desactivado) • 1 (30 s) • 2 (60 s) • 8 (240 s)
REVERSIÓN	Permiso para comando del pulsador o del transmisor para funcionar durante el recorrido de cierre del portón para reversión.
TIPO DE CÓDIGO	Safe code (PPA) o código fijo
RETRASO APERTURA	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TRABA DE CIERRE	Recoge el pasador de la traba cuando el portón esté cerrándose y lo suelta cuando el cierre es finalizado.
AJUSTES A LA CENTRAL	Permitir o bloquear ajustes a la central (+) bloqueado (-) permitido

RECORRIDO	Borra el recorrido grabado.
IDIOMA	Selecciona el idioma del PROG.



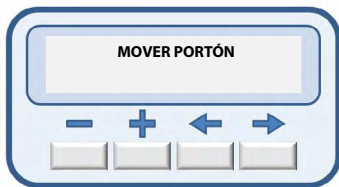
ST – ESTADO: señala el estado de apertura o cierre.

FCF: identifica la posición entre el reed y el imán de la tuerca de accionamiento.

FCA: identifica la posición entre el reed y el imán de la tuerca de accionamiento.

FOT: identifica el pulso de la fotocélula.

RF: identifica la señal de radiofrecuencia



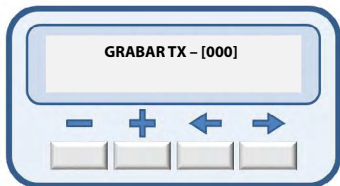
Esta función se utiliza para comprobar si la hoja del por-

tón se desliza correctamente a lo largo del recorrido. También se utiliza para ajustar la rotación y el tope o el final de carrera (REED). La tecla (+) mueve el portón en la dirección de apertura mientras la tecla (-) lo mueve en la dirección de cierre.



MODELO: para seleccionar el modelo del motor y el modelo del portón, presione y suelte la tecla (+) o (-) para hacer la elección deseada. Enseguida, mantenga presionadas al mismo tiempo las teclas (+) y (-) para empezar a contar de 1 a 5 segundos hasta que aparezca el mensaje REALIZADO, indicando CONFIGURACIÓN aplicada.

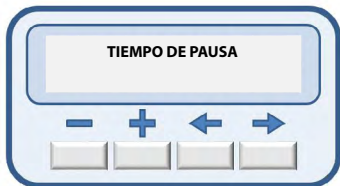
Nota: al elegir la CONFIGURACIÓN deseada ya proporciona los ajustes especiales de fábrica predefinidos.



En esta función, la pantalla muestra sin señal. Al enviar una señal, la pantalla mostrará (+) transmisor; para confirmar, presione y suelte la tecla (+) y el transmisor estará grabado.



Para eliminar todos los transmisores grabados, presione y suelte la tecla (+). Al hacerlo, aparecerá un contador de 10 segundos decreciendo hasta 0 segundo. Para confirmar la acción, presione y suelte la tecla (+).



Para aumentar el tiempo automático, presione la tecla (+) y para disminuirlo, presione la tecla (-).



Para aumentar la rampa de cierre, presione la tecla (+) y para disminuirla, presione la tecla (-).



Para aumentar el torque de cierre, presione la tecla (+) hasta el nivel de torque deseado y para disminuirlo, presione la tecla (-).



Para aumentar la rampa de apertura, presione la tecla (+) y para disminuirla, presione la tecla (-).



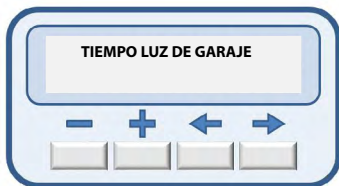
Para aumentar el torque de apertura, presione la tecla (+) hasta el nivel de torque deseado y para disminuirlo, presione la tecla (-).



Para aumentar el nivel de freno, presione la tecla (+) y para disminuirlo, presione la tecla (-).



La fuerza sale de la fábrica en el nivel máximo. Para disminuirla, presione la tecla (-) hasta alcanzar el nivel deseado; para aumentarla, presione la tecla (+).



Para aumentar el tiempo de luz de garaje, simplemente presione la tecla (+) y para disminuirlo simplemente presione la tecla (-).



Permite cambiar la memorización del torque del recorrido grabado seleccionando a través de las teclas (-) o (+) las opciones suave, moderado o fuerte.



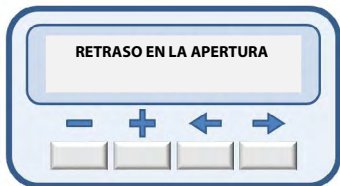
Este recurso permite que motores con encoder establezcan una holgura (espacio) entre la hoja del portón y el tope.



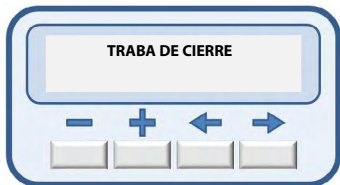
Para desactivar la reversión, presione la tecla (-) y para activarla, presione la tecla (+).



Para establecer código fijo, presione la tecla (-) y para establecer safe code, presione la tecla (+).



Para aumentar el tiempo de retardo en la apertura, presione y suelte la tecla (+) y para disminuirlo, presione la tecla (-).



Para activar y aumentar el tiempo de retroceso de la traba durante el recorrido de cierre, presione la tecla (+) y para disminuirlo, presione la tecla (-).



Para borrar el recorrido memorizado, presione y suelte la tecla (+). Para grabar el recorrido de nuevo, presione y suelte la tecla (+) una vez más.



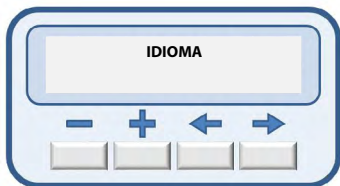
El ajuste de fábrica sale como permitido. Para bloquearlo, presione y suelte la tecla (+) y para desbloquearlo, presione y suelte la tecla (-).

MODO PERMITIDO: es posible hacer la programación o el cambio de parámetros tanto por el PROG como por los puentes y botones de la central de mando.

MODO BLOQUEADO: PROG funciona normalmente. Por la central de mando solo es posible registrar, borrar ajuste y hacer el recorrido.

NOTA: en este modo, cuando el puente se inserta en el

PROG, los ledes del 1 al 8 entran en modo de parpadeo y así se evita cualquier cambio de parámetro.



Seleccione el idioma deseado: portugués, inglés o español.

TABLA DE COMANDO DE CONFIGURACIONES

Parámetros	Selecciona función	Accede a la función	Aumentar	Disminuir
Tiempo automático	Presione 1 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa de Cierre	Presione 2 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Torque de Cierre	Presione 3 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa de Apertura	Presione 4 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Torque de Apertura	Presione 5 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Freno	Presione 6 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Fuerza	Presione 7 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Tiempo Luz de Garaje	Presione 8 vez CMD (-)	1 vez GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

 **NOTA:** Para cambiar de parámetro sin tener que abrir el PUELTE PROG, es necesario presionar los dos botones CMD (-) y GRV (+) al mismo tiempo. El LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que el botón CMD (-) sea de nuevo presionado para el siguiente parámetro.

CONFIGURACIONES DE LOS PUENTES

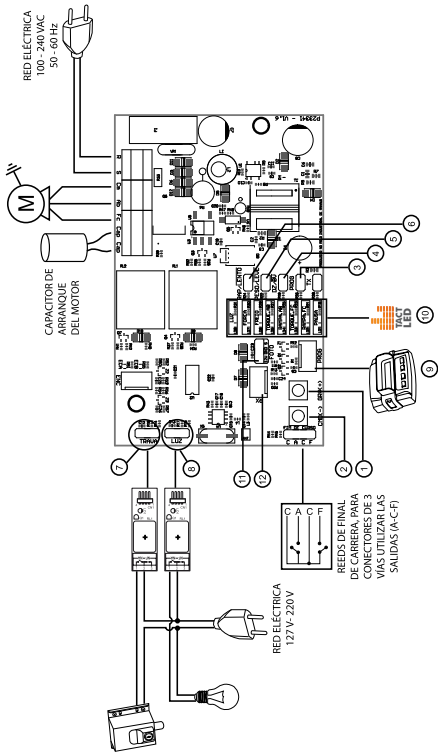
	PARÁMETROS	ESTADO	
		ABIERTO	CERRADO
PUENTES	RAP / LENTO	RÁPIDO	LENTO
	LIGERO / PESO	PORTÓN LIGERO	PORTÓN PESADO
	DZ / BV	CORREDIZO	BASCULANTE
	PROG	OPERANDO	PROGRAMACIÓN

TABLA DE CONFIGURACIONES PREDETERMINADAS DE FÁBRICA

Parámetros	
Tiempo automático	Semi-Automático
Rampa Cierre	Nivel
Torque Cierre	Nivel
Rampa Apertura	Nivel
Torque Apertura	Nivel
Freno	Nivel
Fuerza	Nivel
Tiempo Luz de Garaje	0 s
Reversión	Activado

SUBTÍTULO

- 1 - Botón GRABA (+)
- 2 - Botón COMANDO (-)
- 3 - PUENTE Programación
- 4 - PUENTE Modelo de aplicación
- 5 - PUENTE Selecciona peso del portón
- 6 - PUENTE Selecciona tecnología;
- 7 - Conector TRABA
- 8 - Conector LUZ DE GARAJE
- 9 - Conector PROG PPA
- 10 – Señalización LEDES
- 11 - Conector Fotocélula
- 12 - Conector RX / BOT.



TÉRMINOS Y CONDICIONES DE GARANTÍA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita en el CNPJ n° 52.605.821/0001-55, situada en la Av. Dr. Labieno da Costa Machado, n° 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17406-200, fabricante de los productos PPA, garantiza este dispositivo contra defectos de diseño, fabricación, montaje o como consecuencia de vicios de calidad del material que lo hagan impropio o inadecuado para su uso previsto durante el plazo legal de 90 (noventa) días a partir de la fecha de adquisición, siempre que se respeten las directrices de instalación descritas en el manual de instrucciones.

Como resultado de la credibilidad y la confianza depositada en los productos PPA, añadimos otros 275 (doscientos setenta y cinco) días al periodo anterior, alcanzando un total de 01 (un) año de garantía, también contado a partir de la fecha de adquisición y que el consumidor debe comprobar mediante la factura de compra.

En caso de defecto, dentro del periodo de garantía, la responsabilidad de PPA se limita a la reparación o sustitución del dispositivo de su fabricación bajo las siguientes condiciones:

1. La reparación y regulación de los equipos solo podrán ser realizadas por la Asistencia Técnica de PPA, la cual está habilitada para abrir, retirar, reponer piezas o componentes, así como reparar los defectos cubiertos por la garantía. El incumplimiento de esta condición y cualquier utilización de piezas no originales en su uso dará lugar a la renuncia de este término por parte del consumidor.
2. La garantía no se extenderá a accesorios como cables, juego de tornillos, soportes de fijación, fuentes, etc.
3. Gastos de embalaje, transporte y reinstalación del producto corren exclusivamente a cargo del consumidor.
4. El equipo deberá ser enviado directamente a la Empresa responsable de la venta representante del fabricante, a la dirección constante en la factura de compra, debidamente acondicionado, para así evitar la pérdida de la garantía.
5. En el plazo adicional de 275 días se cobrarán las visitas técnicas en localidades donde no existan servicios autorizados. Los gastos de transporte del dispositivo o del técnico correrán a cargo del propietario consumidor.
6. La sustitución o reparación del equipo no prorroga el plazo de garantía.

Esta garantía perderá sus efectos si el producto:

1. sufre daños causados por agentes de la naturaleza, como descargas atmosféricas, inundaciones, incendios, derrumbes, etc.;
2. es instalado en una red eléctrica inadecuada o incluso en desacuerdo con alguna de las instrucciones para instalación expuestas en el manual;
3. presenta defectos causados por caídas, golpes o por cualquier otro accidente físico;
4. es modificado o por intento de reparación por parte de personal no autorizado;
5. no se usa para el fin al cual está destinado;
6. no se utiliza en condiciones normales;
7. sufre daños causados por accesorios o equipos acoplados al producto.

Recomendación:

Recomendamos que la instalación y el mantenimiento del producto sean realizados por el servicio técnico especializado PPA.

Si el producto presenta algún defecto o el funcionamiento es anormal, contacte con un Servicio Técnico especializado para que se hagan las correcciones necesarias.



Fabricado por:

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.

Avenida Açaí, 875 - Distrito Industrial I - Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil

CNPJ: 09.084.119/0001-64

www.ppa.com.br | +55 14 3407-1000